

Koła ręczne, bezpieczne

Aluminium, z łożyskowaniem igiełkowym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez rękojeści
- Typ **D**: ze stalową rękojeścią obrotową

Kod

- Wersja **ZI**: zaszprzęglanie poprzez odciążenie
- Wersja **DR**: zaszprzęglanie poprzez pchnięcie

Korpus koła

Aluminium

- Piasta obrabiana
- Wieniec
 - Toczony
 - Bicie promieniowe i osiowe < 0,4
- Powierzchnia całkowicie pokryta żywicą epoksydową czarny, wykończony na mat

Zestaw sprzęgłowy GN 000.5 (patrz strona 185) z łożyskowaniem igiełkowym

Stal

- Hartowana
- Powierzchnia łożyska szlifowana

Rękojeść obrotowa GN 598 (patrz strona 1092)

Stal

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową czarny, wykończony na mat
- Trzpień ze stali
 - Ocynkowana, pasywacja niebieska

INFORMACJE

W stanie rozsprzęglonym ruch obrotowy wału nie przenosi się na korpus koła GN 323.5. W celu przeniesienia napędu z koła na wał należy je zaszpręglić poprzez osiowe odciążenie lub pchnięcie, w zależności od oznaczenia odpowiedniego wariantu. Po zwolnieniu chwytu koła sprzęgło rozłącza się samoczynnie dzięki sile sprężyny. Typ D umożliwia ergonomiczne przenoszenie szybkich ruchów nastawczych dzięki rękojeści obrotowej. Dokładną regulację realizuje się, chwytając za wieniec koła.

AKCESORIA

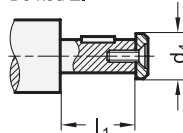
- GN 184 Podkładki ustalające (do zabezpieczenia osiowego) (patrz strona 971)

DANE TECHNICZNE

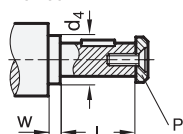
- Więcej informacji o kołach ręcznych, pełnych, bezpiecznych (patrz strona 133)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-2 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



Konstrukcja wałka

Do kod **ZI**

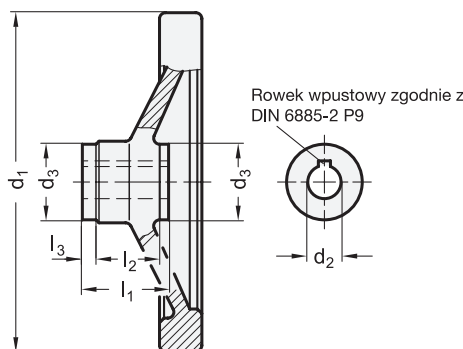
Sprzęganie przy odciążeniu

Do kod **DF**

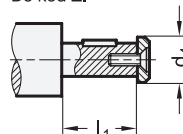
Sprzęganie przy pchnięciu



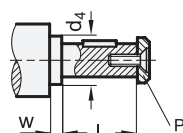
Podkładka
GN 184



Konstrukcja wałka

Do kod **ZI**

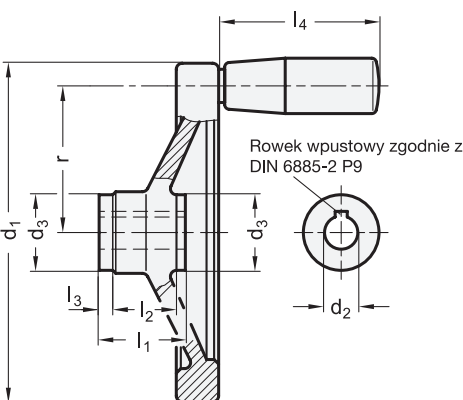
Sprzęganie przy odciążeniu

Do kod **DI**

Sprzęganie przy pchnięciu



Podkładka
GN 184



* Uzupełnij oznaczenie o:

71

DR

zasprężanie poprzez odciagniecie

zasprężanie poprzez pchnięcie

GN 323.5-A

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rupkowiem wpustowym	d3	d4 maks.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w min.	Ø Rekojeści GN 598	Zestaw sprzęgłowy GN 000.5 wymiar nominalny	
GN 323.5-125-K12-A-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	423
GN 323.5-140-K12-A-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	512
GN 323.5-140-K14-A-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	594
GN 323.5-160-K14-A-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	600
GN 323.5-200-K18-A-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1127
GN 323.5-250-K22-A-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	1837

GN 323.5-D

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 maks.	l1	l2	l3	l4 ≈	r	w min.	Ø Rękojeści GN 598	Zestaw sprzęgłowy GN 000.5 wymiar nominalny	⚖
GN 323.5-125-K12-D-*	125	K 12	29	17	42	18	12	67.5	54	4	23	1	611
GN 323.5-140-K12-D-*	140	K 12	29	17	42	19	12	67.5	61	4	23	1	697
GN 323.5-140-K14-D-*	140	K 14	33	21	48	19	14	67.5	61	4	23	2	779
GN 323.5-160-K14-D-*	160	K 14	33	21	48	20	14	82.5	71	4	26	2	1008
GN 323.5-200-K18-D-*	200	K 18	39	26	50	24	13	82.5	89	4	26	3	1425
GN 323.5-250-K22-D-*	250	K 22	46	30	54	28	13	92.5	113	4	28	4	2130

Waga dla wersji ZI

